

高速3Dスキャナ RVL6540

High Speed 3D Scanner RVL6540series

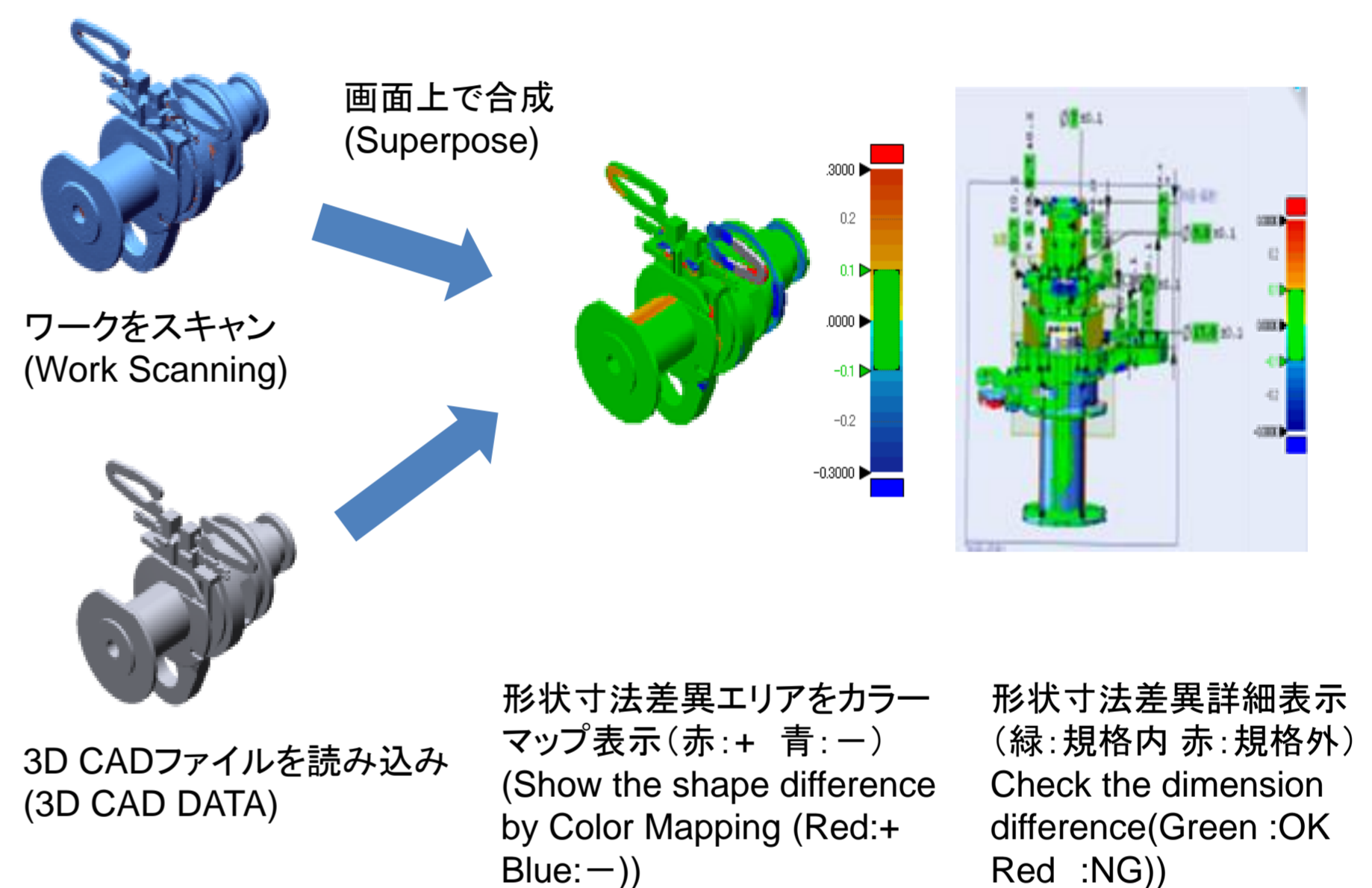
高速・高精度・低価格・簡単操作・・・
4拍子揃った卓上型スキャナ！！
High-speed, high-precision, low price
and easy operation ...
Tabletop scanner having remarkable feature



ラインレーザによる光切断方式を採用。非接触三次元計測によって、面計測を可能とし、金型製作時の検査工数削減や、品質検査、試作期間短縮、リバースエンジニアリングでお役に立ちます。

This 3D scanner is adopted the light cutting method by line laser.

It will help reducing operation time for the checking process, molding process, quality assurance process, and shorten the time in the trial process.



■三大用途 (Major performance)

1. 製品の形状検査 (Shape inspection of the product)

例 1) 接触式では安定して計測できない変形し易いワークや部位を非接触にて測定することができます。

Ex.1) The object which cannot be measured stability by contact method and be easy to deform is fully scanned automatically with no contact.

例 2) 測定結果をCADデータと照合して偏差をグラフィック表示することや、寸法や幾何公差の測定が可能です。(オプション)

Ex.2) Deflection of graphical illustration can be displayed to check the difference of CAD data. (Option)

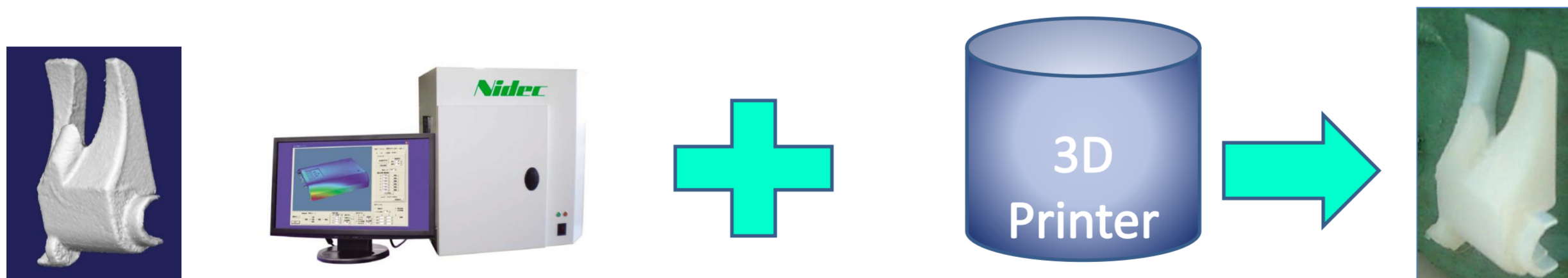
例 3) 金型製作時の成型品の形状評価、および金型の補正加工工数を短縮することができます。

Ex.3) You can shape evaluation of the molded product and to reduce the number of processing steps correction of the mold.

2. リバースエンジニアリング (Reverse engineering)

例 1) 競合製品の機能評価を通して開発を行うことができます。

Ex.1) New development through evaluation



ワークをスキャンしSTLデータを生成 ⇒ 3Dプリンタで評価品を作成

STL data is processed through scanned work unit ⇒ 3D print to produce a material for evaluation.

例 2) フィギュアや工芸品、工業部品の製造工程における治具などの元号品のデジタルアーカイブ。

Ex.2) Digital archive of original goods on figure, craft, and jig for industrial components in manufacturing process.

3. インライン検査装置への組み込み (Integration into the in-line inspection equipment)

例 1) 鋳物部品のロゴ形状スキャンによる異品種混入防止装置。

Ex.1) The different varieties prevent mixing device according to logo shape scan for the cast.

例 2) 鋳物部品の凹み検査装置。

Ex.2) The apparatus inspection dent for the cast.

High Speed 3D Scanner RVL6540 series

■主な特長 (Major feature)

- 1. 高速、高精度、低価格、簡単操作、四拍子揃った卓上型3Dスキャナ**
 - 2台の高速カメラによる画像処理と4軸の高精度ステージの位置制御との同期を専用スキャンソフトにて高次元に実現することにより、高速、高精度のスキャニングを可能としています。
- 2. 直感で分かりやすいスキャン設定**
 - 直観的で分かりやすいスキャン設定画面により、簡単にスキャニングのステージ動作を設定することが可能です。高度なステージ姿勢補正機能により、スキャン開始からデータ生成までを短時間で実現します。
- 3. スキャンデータ合成ソフトを標準装備**
 - スキャンデータ合成ソフトにより、複数の姿勢でスキャンしたスキャンデータをベストフィット位置合わせで整列し、データを統合出力することができます。また、スキャンデータ同士の位置合わせ及び、偏差カラーマップの表示が可能です。
- 4. その他の機能**
 - 測定データは点群データおよび、STLフォーマットでの出力が可能です。
 - 黒樹脂部品をパウダーレスで測定することが可能です。

■主な仕様 (Major Spec)

型式	概要	測定可能寸法 [mm]	測定精度※1 [mm]	最小メッシュ間隔 [mm]	推奨測定重量 [kg以下]	装置外寸 [mm]	装置重量 [kg]
RVL6540-H	小型高速	φ170×H40/ φ140×H110	±0.02	0.025	3	W620×H698 ×D440	60
RVL6540-LH	大型高速	φ200×H150	±0.02	0.025	3	W652×H718 ×D474	75

(※1) 測定精度: ボールバー球間距離の測定 (JISB7441 準拠) による保証精度

(※2) 円筒以外の筒形状にも対応可能です。

上記標準品以外の仕様にもカスタマイズ仕様に対応することが可能です。
インラインでの検査装置、複数の計測機構を組み合わせた装置など是非ご相談下さい。

日本電産トーソク株式会社
NIDEC TOSOK CORPORATION

本社・開発技術センターおよび工場
神奈川県座間市相武台2-24-1
営業本部
〒252-8570 TEL 046-252-3132~3
FAX 046-252-3191
ホームページ URL <http://www.nidec-tosok.co.jp/>

HEAD OFFICE / TECHNICAL CENTER AND FACTORY
2-24-1, Sobudai, Zama City, Kanagawa Pref., 252-8570, Japan
Sales Dept.
TEL: -81-46-252-3132~3
FAX: -81-46-252-3191
HOME PAGE URL <http://www.nidec-tosok.co.jp/>